

# 大众工厂，我们来啦！



——上海融康汽车设计有限公司

2017年8月22日，融康组织了今年17届入职的新员工，到上海大众汽车三厂进行参观。接下来让我们看一看参观趣事吧~

下午一点整，小伙伴们准时在公司集合，坐上大巴车，我们出发啦！



坐上大巴车，这才感觉到了高架的方便快捷。使坐地铁近两小时的路程，一下子缩短在半小时内了。当然，司机师傅开车也是很稳的，有的小伙伴说“坐在后排要飞起来啦”！哈哈，应该是路颠的吧~

到达大众工厂后，便有讲解员走出来迎接我们。

首先，我们在会客厅观看了上海大众汽车的宣传片，短片介绍了上海大众的发展史，旗下各品牌、工厂的成立过程。大众公司在质量管理上，秉承德国大众“像制工艺品那样精工细致制造汽车”的精神，精益求精，保持对完美品质的追求。真切的让我们感受到了上汽大众企业文化博大精深，宣传片更是震撼人心。

此外，上海大众还始终坚持"质量是上海大众的生命"的方针，形成了完善的质量保证体系和质量评估体系。

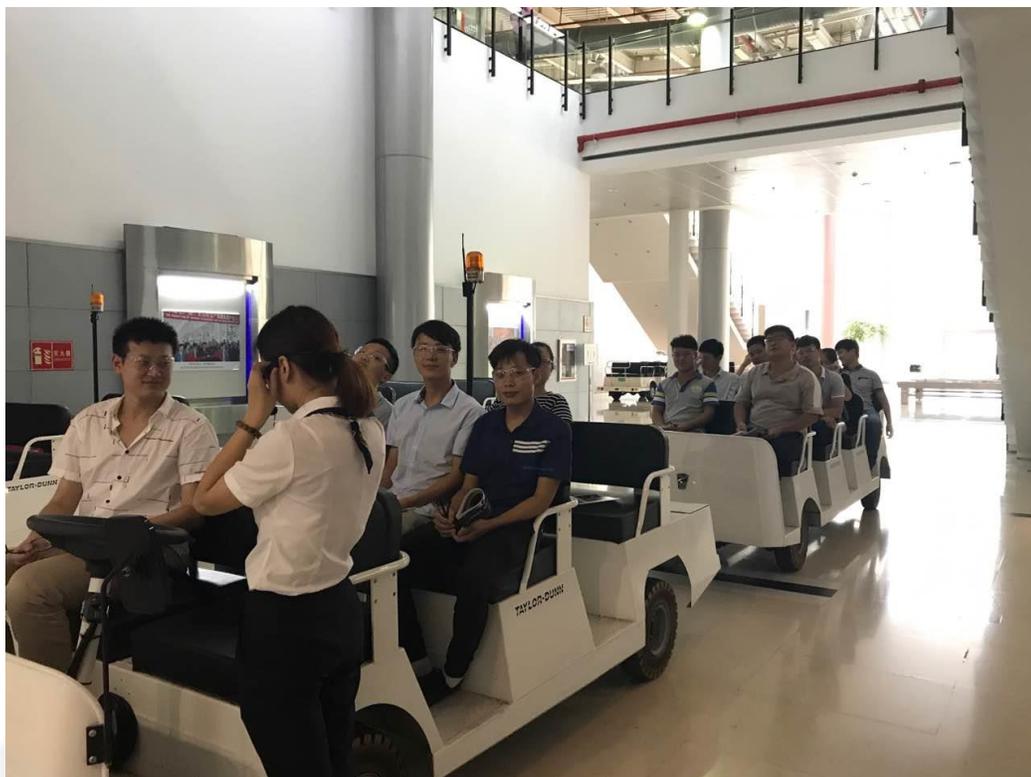
接下来，讲解员给我们讲解了大众工厂的布局图，使我们更加细致深入地了解上汽大众的发展历程。

作为上海大众汽车总部所在地，安亭生产基地是上海大众汽车最早的轿车生产基地，共有三座现代化的整车厂。上海大众汽车一厂历史最为悠久，主要生产大众品牌 New Polo、斯柯达品牌 Fabia 晶锐。建成于 1995 年的上海大众汽车二厂，主要生产大众品牌的 Lavidia 朗逸家族车型。目前，三座工厂合计的年产能超过 82 万辆。

目前上汽大众在南京、仪征、宁波、乌鲁木齐、长沙等多地均有标准化工厂的相继建成投产，上海大众汽车在全国建立起了多处标准化、高质量的生产基地，所有的工厂都严格参照德国大众标准化的制造流程与生产工艺，未来将会有越来越多的产品从这些工厂中下线。



最后，我们一起乘坐小火车似的电瓶车去参观工厂啦！



上海大众汽车三厂建成于 1999 年 12 月，具有冲压、车身、油漆、总装四个车间。冲压车间作为整个汽车生产线的起点主要承担着生产各种上海大众汽车自制冲压件的任务。汽车三厂配备了国际领先的试模压机，所有模具在这里进行研配和调试，保证所有模具尺寸精准，从而保证生产的稳定性。

### **冲压车间**

冲压是汽车生产四大工艺的第一道工序，车间内大多采用机器进行生产，自动化程度极高。冲压车间内，一台冲压机器可以一次性完成六道工序，极为方便快捷。

### **车身车间**

经过冲压后的零件将进入车身车间。为了保证车身焊接工艺的精确性，车身车间大量采用了自动化的生产线，可实现多种车型的混线生产。这是一条人性化的装配线，车身下方橘色板块可随工人的安装缓缓移动，实现了工艺产品与人工的同步移动，最大可能的降低了员工的劳动强度。



## 油漆车间

总拼完成后，白车身将被送入油漆车间进行涂装。汽车三厂油漆车间的主要工艺过程有预处理电泳、PVC 密封、中涂、面漆、整理报交、空腔注腊等几个重要的工艺。

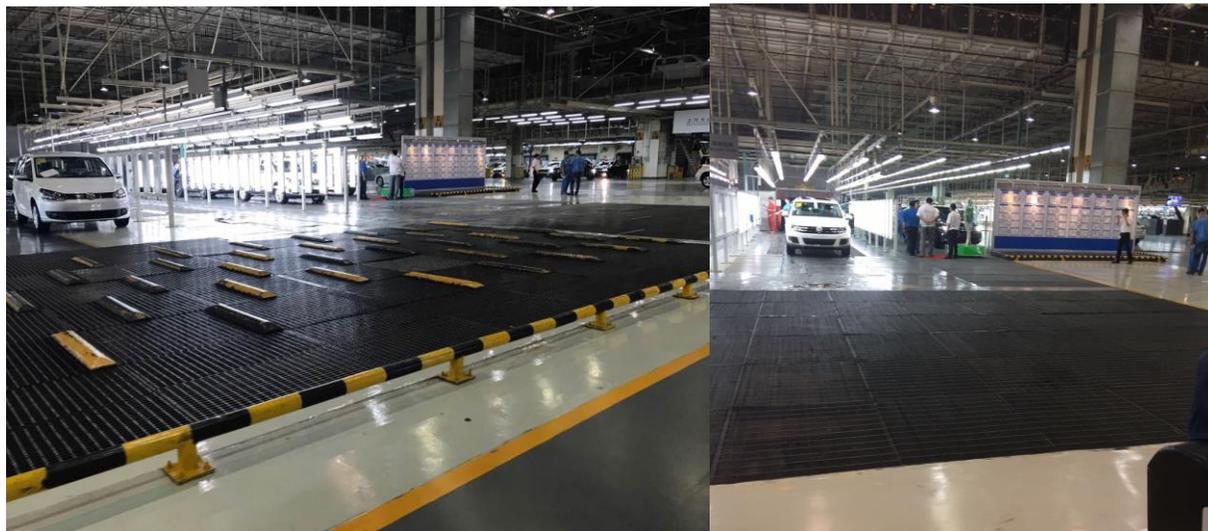
## 总装车间

上海大众汽车在总装车间都采用了科学合理的柔性模块化装配工艺布置，可实现多平台多车型任意比的混装生产。每台车有 5000 多个零件需要安装。为了增大工人的工作空间以及避免了在安装过程中工人对汽车油漆的划伤，在总装时，先将车门拆卸下来再安装其他零件，包括仪表板以及动力总成，最后再将车门装上。

接下来，是对总装好的车辆进行检测与试开。

每辆从总装车间走出的车辆都必须经过非接触式车轮定位台进行四轮定位和灯光检测等 20 项检测才能最终到达消费者的手中。相对于传统的接触式机械测量系统，非接触式激光测量系统的测量与调整精度得到很大提升。接下来，车辆进入转鼓试验房内，在行驶状态下对整车进行多达 60 项动态模拟检测，包括制动力测试、动态 ABS 系统测试、最高时速、怠速、排放、车速校检等检测。

测试合格后的车辆将由专职人员针对每一辆车的动态行驶性能和声学状态，在 800 米长的道路测试场进行 15 种不同路况的路试检测。路试检测完成后再对车辆进行雨淋密封性检测。在雨淋房，车辆需经历 6 分钟全方位 360°模拟暴雨极端天气情况的喷淋，当车辆顺利完成所有严格的检测后，这部同时也完成了外观清洁的合格车辆才可以进行最终的报交，走下生产线。



到这里，大众工厂的参观即将结束了，我们来到大厅进行了短暂的自由活动。这是大众汽车三厂迎宾的汽车机器人。



让我们来合张影吧！



这次整个参观过程让我们大饱眼福，真切的了解到一辆汽车是如何制造出来的。  
让我们在接下来的工作中，将今天的所学知识运用到工作中吧！

二〇一七年八月二十二日

上海融康汽车设计有限公司